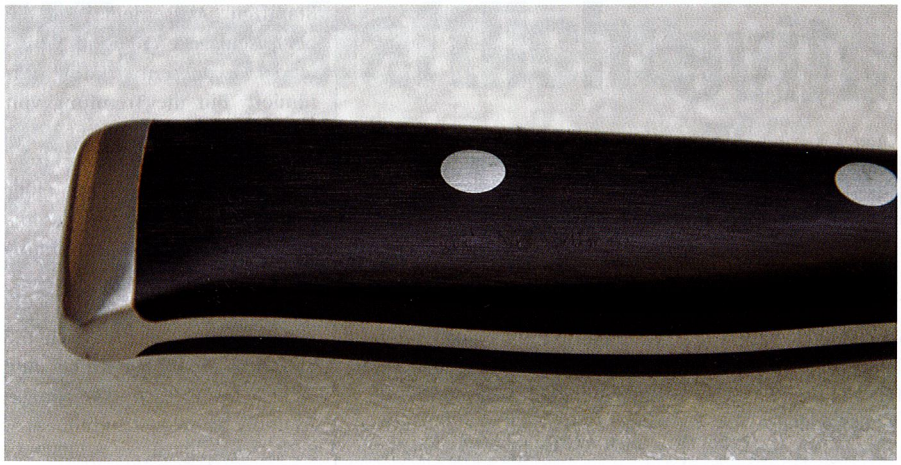

Die Messergriffe eines namhaften deutschen Herstellers erhalten ihren perfekten Schliff in Nassbearbeitung.

prüfen. Sollten Mängel auftauchen, wird das Werkstück vom Roboter nachbearbeitet. SHL hat die Anlage so konstruiert, dass bei steigenden Stückzahlen zusätzliche Roboterzellen integriert werden können. Eine weitere Besonderheit stellt die neue HMI(Human Machine Interface)-Oberfläche dar. «Sie macht es dem Bediener besonders leicht, neue Produkte zu programmieren. Darüber hinaus kann er einfach und schnell festlegen, welche Zonen eventuell speziell bearbeitet werden müssen.»

Aus Sicht von Projektleiter Jan-Niklas Merkel bietet die neue Bedienoberfläche mehrere Vorteile. «Der Bediener muss nicht am Roboter selbst programmieren. Er gibt Masse wie Durchmesser und Höhe ein, und der Roboter reagiert entsprechend. Zudem ist die Bedienung intuitiv. Es genügen wenige Klicks, um die verschiedenen Varianten prozesssicher bearbeiten zu lassen», sagt er. Damit hat SHL auf einen Trend reagiert. «Die Mitarbeiter wollen an einem Bildschirm Parameter eingeben, und nicht relativ aufwendig direkt am Roboter programmieren.» Die Zellen verfügen über ein automatisches Greiferwechselsystem. Dieses ist ebenfalls über die Oberfläche zu steuern. Der Bediener gibt den erforderlichen Greifer ein, und der Roboter bedient sich aus einem Lager. Am Ende des Prozesses steht die Qualitätsprüfung, ehe es zum Versand geht.

Top Oberflächen für Küchenmesser

Auch bei Küchenmessern gilt: Sie müssen nicht nur gut in der Hand liegen, sondern ansehnlich sein und Lifestyle ausdrücken. «Optik und Haptik stehen im Vordergrund», meint Thomas Magnussen, Key-Account-Manager bei SHL. Sein Team hat eine Schleifanlage mit drei Robotern für die Bearbeitung von Messergriffen aus Kunststoff entwickelt. Kunde ist ein namhafter Hersteller von Haushaltswaren in Deutschland, der grossen Wert darauf legt, dass das Messer mit dem Griff eine homogene Einheit in perfekter Oberflächenqualität bildet. SHL hat dazu eine Zelle für die Nassbearbeitung konstruiert, in der Roboter arbeiten, die speziell für Freiformflächen ausgelegt sind, sodass 3D-Konturen und dekorative Oberflächen optimal bearbeitet werden können.

Die Roboter bearbeiten die Rohteile in Linie nacheinander. Dabei kommen spezielle Maschinen für die Nassbearbeitung zum Einsatz. Basis des Konzepts bilden Schleifmaschinen FKS 250/450 mit ihrer maximalen Flexibilität und die EKS mit zwei Modulen übereinander. Spezielle Lager und die Verwendung von Edelstahl gewährleisten den zuverlässigen Einsatz in der Nassbearbeitung auch unter härtesten Bedingungen. Die Nassbearbeitung hat den Vorteil, dass sie das Schmelzen des Kunststoffs während der Bearbeitung verhindert. «Die vier FKS, die am letzten Roboter zum Einsatz kommen, sind zudem frei drehbar, und es kann sowohl parallel zwischen den Kontaktscheiben als auch stand alone geschliffen werden. Wir erreichen dadurch alle Zonen zuverlässig», schildert Thomas Magnussen. Damit erfüllt SHL die Anforderungen des Kunden voll und ganz.

Nach Einschätzung von SHL besitzt der Haushaltswaren-Sektor Wachstumspotenzial. Der Wunsch der Konsumenten nach hochwertigen und schönen Produkten fordert hochwertige Bearbeitungen. Für Thomas Magnussen ein Einsatzgebiet, in dem automatisierte Schleif- und Polierlösungen punkten können.

INFOS | KONTAKT

SHL AG
Spaichinger Weg 14
D-78583 Böttingen

T +49 (0)7429 93040
www.shl.ag
info@shl.ag

Kompakt. Wirtschaftlich.

Entgraten. Verrunden. Polieren.

So klein wie möglich, so gross wie nötig, das ist die Bürstpoliermaschine BS Eco
Wenn gezieltes Entgraten, Kantenverrunden und Oberflächenpolieren in einem Prozess auf phänomenalen 2.1 m² Fläche stehen, dann sind mit Sicherheit Schweizer am Werk. Auf kleinstem Raum so wirtschaftlich wie möglich zu sein, bei dieser Anlage steht dieses Ziel im Fokus.

Kompakte Maschine mit grossem Benefit, ein Produkt der René Gerber AG
Die Bürstpoliermaschine BS Eco ist kompakt, prozesssicher und kombiniert optimal drei Arbeitsschritte in einem Prozess. Die einfache Bedienung, die vielseitigen Anwendungen und die Fähigkeit zur Automatisierung zeichnen diese Anlage aus.

Besuchen Sie uns an der EMO, Hannover
16.-21. September 2019
Halle 11 / Stand G19

Schweizer Präzision
im Entgraten, Verrunden und Polieren:

René Gerber AG
Werkstrasse 35
CH-3250 Lyss

Telefon + 41 32 384 14 87
info@gerber-maschinen.ch

Gerber Maschinenbau Switzerland

www.gerber-maschinen.ch